



- Mise à jour en temps réel du logiciel de gestion par radio-fréquence

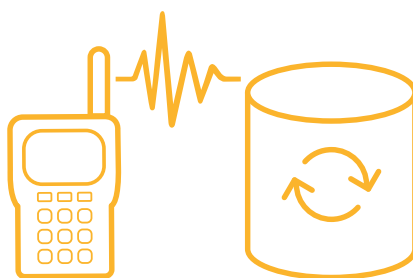
Composition du kit :

- lecteur laser code-barre
- batteries
- socle chargeur
- Antenne RF 433 MHz
- logiciel Norma RF

NormaBat



NormaBat gère vos **entrées** et **sorties** de stock de matériaux. Les informations récupérées au moment du scan du code-barre de l'article sont envoyées par radio-fréquence à la base de données du logiciel de votre entreprise et sont mises à jour dans celui-ci en **simultané**.



Le terminal de NormaBat étant **connecté en temps réel** sur le réseau de l'entreprise, lorsque vous scannez le code-barre d'un article, le terminal envoie toutes les informations par **radio-fréquence** à votre logiciel de gestion. La base de données est **automatiquement mise à jour**. Il n'est pas nécessaire de vider les informations par câble ou de synchroniser manuellement.



NormaBat prend en charge les **opérations spécifiques** liées au secteur du **bâtiment** comme la traçabilité des équipements, la gestion d'approvisionnement, le suivi de chantier et la saisie d'inventaire. NormaBat vous aide à gérer vos stocks **chantier par chantier** afin d'en améliorer la maîtrise, et d'optimiser vos flux et votre productivité.